

INFORMAZIONI TECNICHE

Jokisch olio intero da taglio per torni automatici X22-32

Olio intero da taglio

Olio da taglio ad alte prestazioni - NON contiene cloro – A base di olio minerale

APPLICAZIONI

Gli oli da taglio X22-32 sono oli per applicazioni generiche di tornitura su macchine automatiche, utilizzabili anche come oli idraulici. Sono conformi allo standard DIN 51524 parte 2° per gli oli idraulici.

Utilizzabile per tutte le lavorazioni su Inox, leghe cromo nichel e manganese, titanio e sue leghe, acciai al carbonio e da utensili, ghisa, bronzo, alluminio e sue leghe.

CARATTERISTICHE

Gli oli da taglio X22-32 sono basati su olio minerale con un basso contenuto di idrocarburi aromatici ed eccellenti proprietà lubrificanti.

Una speciale formulazione di additivi polarizzati per le estreme pressioni conferisce all'olio eccellenti proprietà di resistenza ai forti carichi. X22-32 consentono una lunga durata degli utensili ed eccellente finitura superficiale dei particolari lavorati.

X22-32 NON contengono cloro e metalli pesanti.

Speciali additivi abbattano la formazione di fumi o nebbia durante le lavorazioni.

Utilizzabile sia nei circuiti di lubrificazione che manualmente con spruzzatori o pennello.

CARATTERISTICHE TIPICHE E FISICHE

	Unità di Misura	Metodo	X22	X32
Viscosità cinematica • a 40°C	mm ² /s	ASTM D 445	22	32
Densità a 20°C	kg/m ³	ASTM D 4052	860	860
Punto Fiamma	°C	ASTM D 92	200°C	200°C
Punto di Scorrimento	°C	DIN EN 3016	-18	-9
Aspetto			Giallo	Giallo

Queste caratteristiche sono tipiche della produzione attuale.

Per le produzioni future potrebbero esserci delle variazioni in queste caratteristiche.

ATTENZIONE

Stoccaggio

Temperatura raccomandata: 5 - 40 °C

Tempo di stoccaggio: 3 anni

Classe di stoccaggio (VCI-concept): 12